

エアーシステムバイス

ASV-100

機械への装着に関する資料

パターン

1 - A

パターン

1 - B

パターン

2 - A

パターン

2 - B

パターン

3 - A

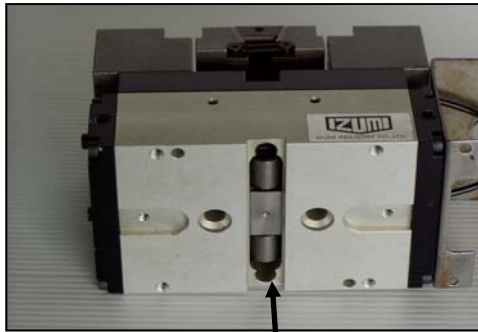
パターン

3 - B

株式
会社 **イズミ** コーポレーション

パターン

1 - A



バイス裏面ローラー部

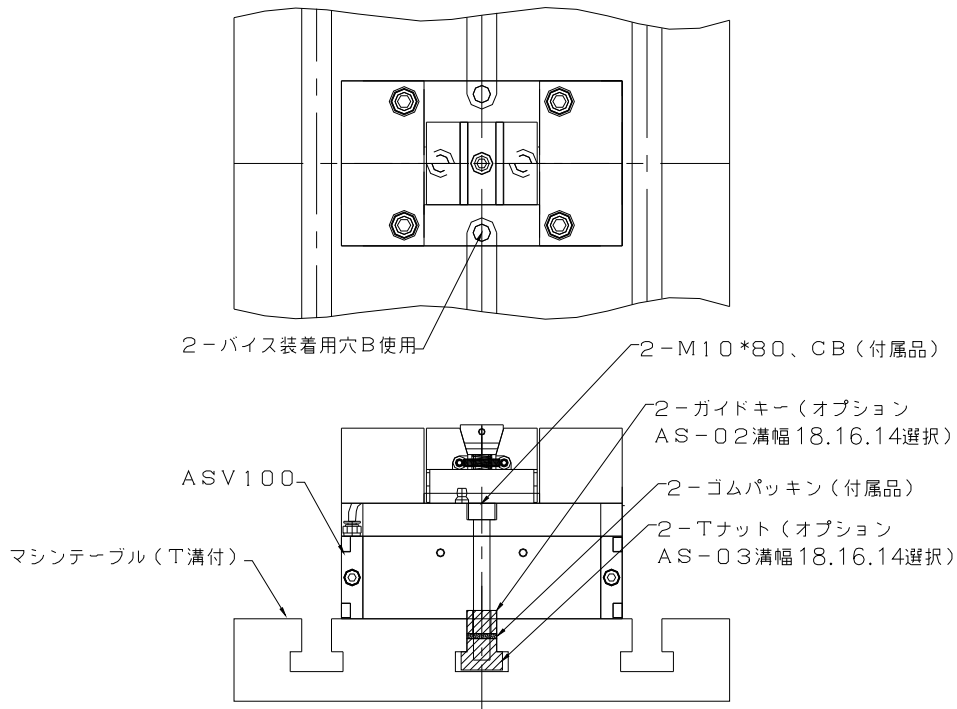
T溝付マシンテーブルへの装着

●T溝に対して直角装着の場合

(注)

- ①ガイドキー(AS-02オプション)
- ②ゴムパッキン(付属品)
- ③Tナット(AS-03オプション)についてはバイスを位置決め固定と同時にバイス裏面ローラー部へのキリコの混入を避ける目的が有りますので必ず使用して下さい。

参考図

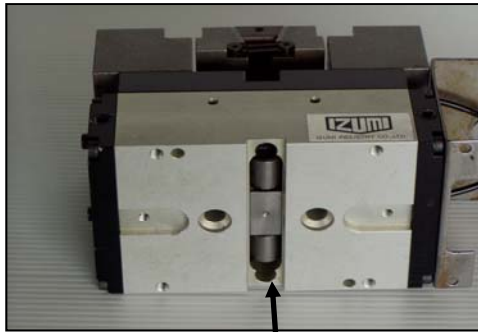


パターン

1-B

T溝付マシンテーブルへの装着

●T溝に対して平行装着の場合

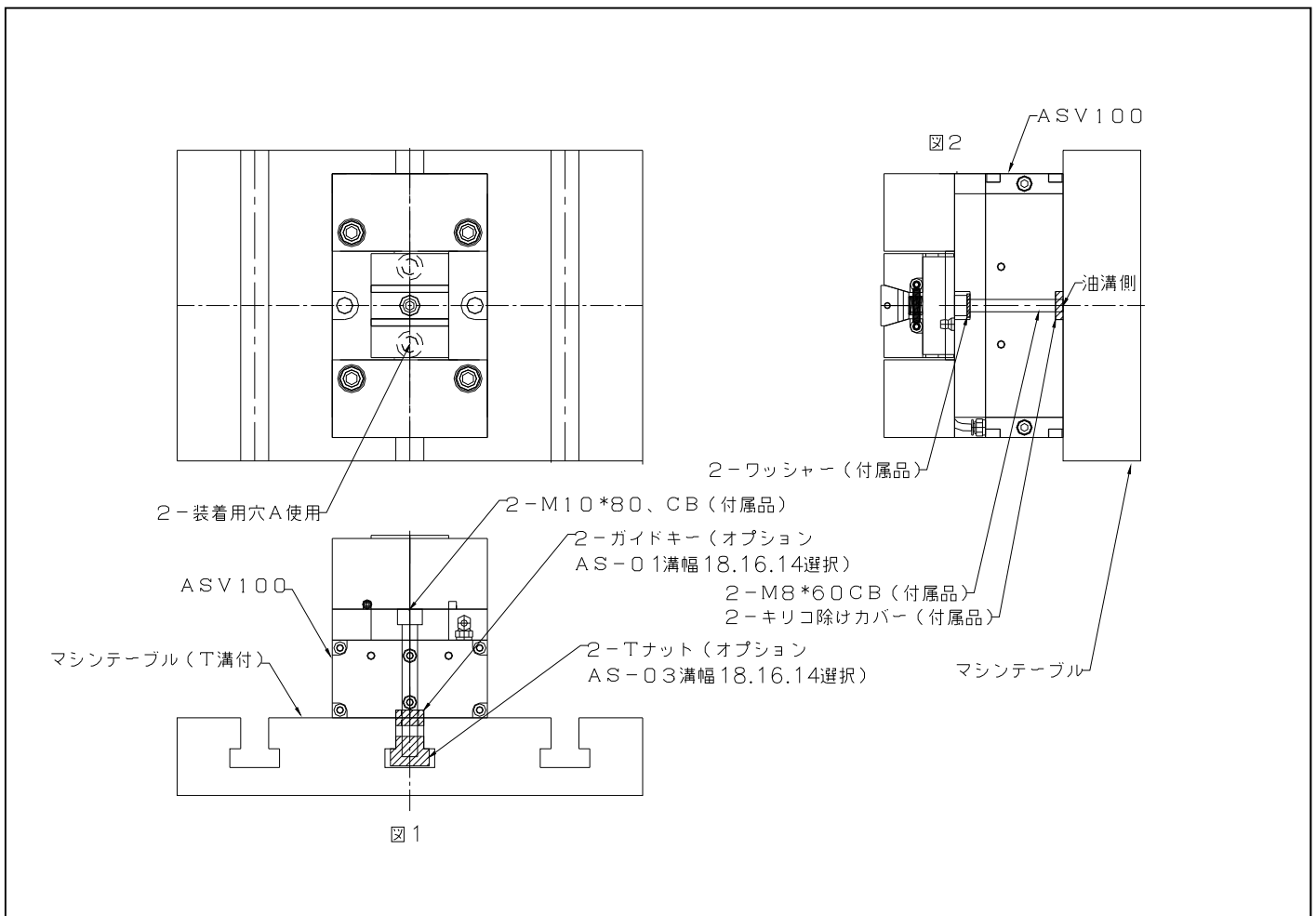


バイス裏面ローラー部

(注)

図1、図2の作業を行なって下さい。
特に図2はバイス裏面ローラー部への
キリコの混入を避ける目的が有りますので
必ず行なって下さい。

参考図



パターン

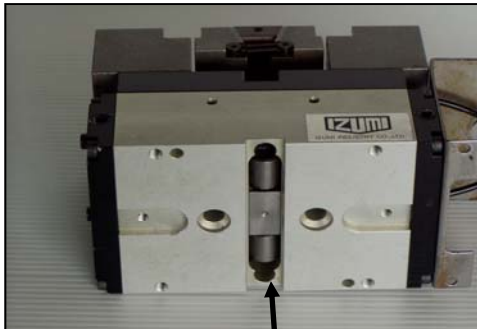
2-A

18mmキー溝を利用したの サブプレートへの装着

●装着用穴B使用でガイドキー
(AS-02オプション)使用の場合

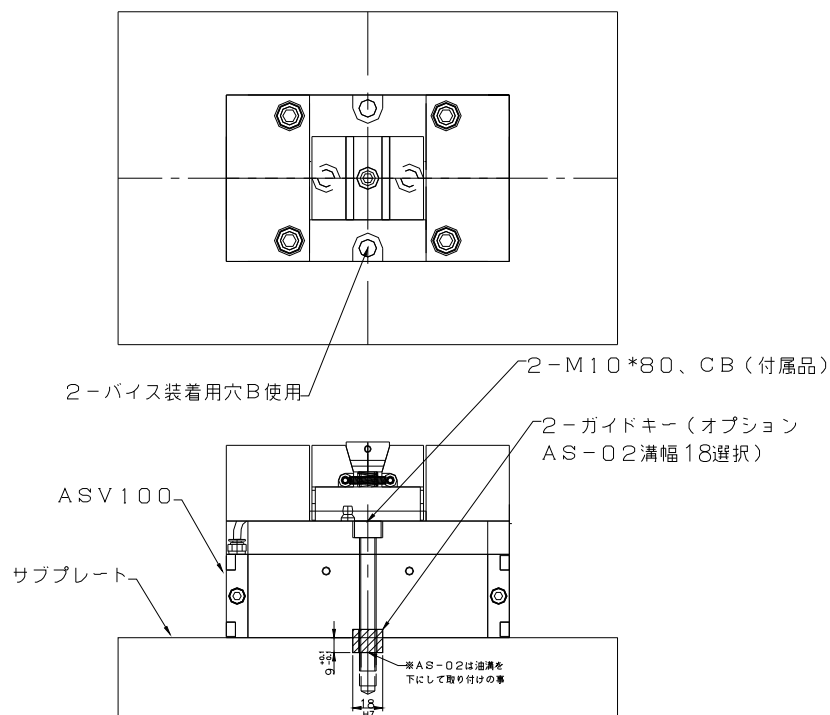
(注)

ガイドキー(AS-02オプション)はバイス
本体位置決め作用と同時にバイス裏面ロ
ーラー部へのキリコの混入を避ける目的
が有りますのでサブプレート使用の際には
図のように装着部を加工して頂きバイスを
固定して下さい。



バイス裏面ローラー部

参考図



パターン

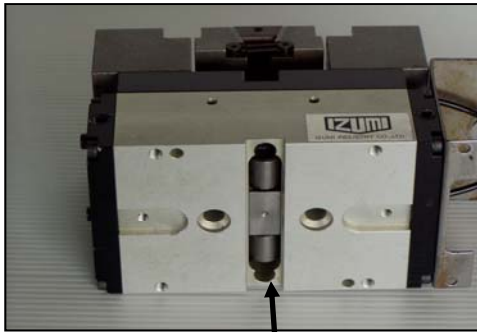
2-B

18mmキー溝を利用しての サブプレートへの装着

●装着用穴A使用でガイドキー
(AS-01オプション)使用の場合

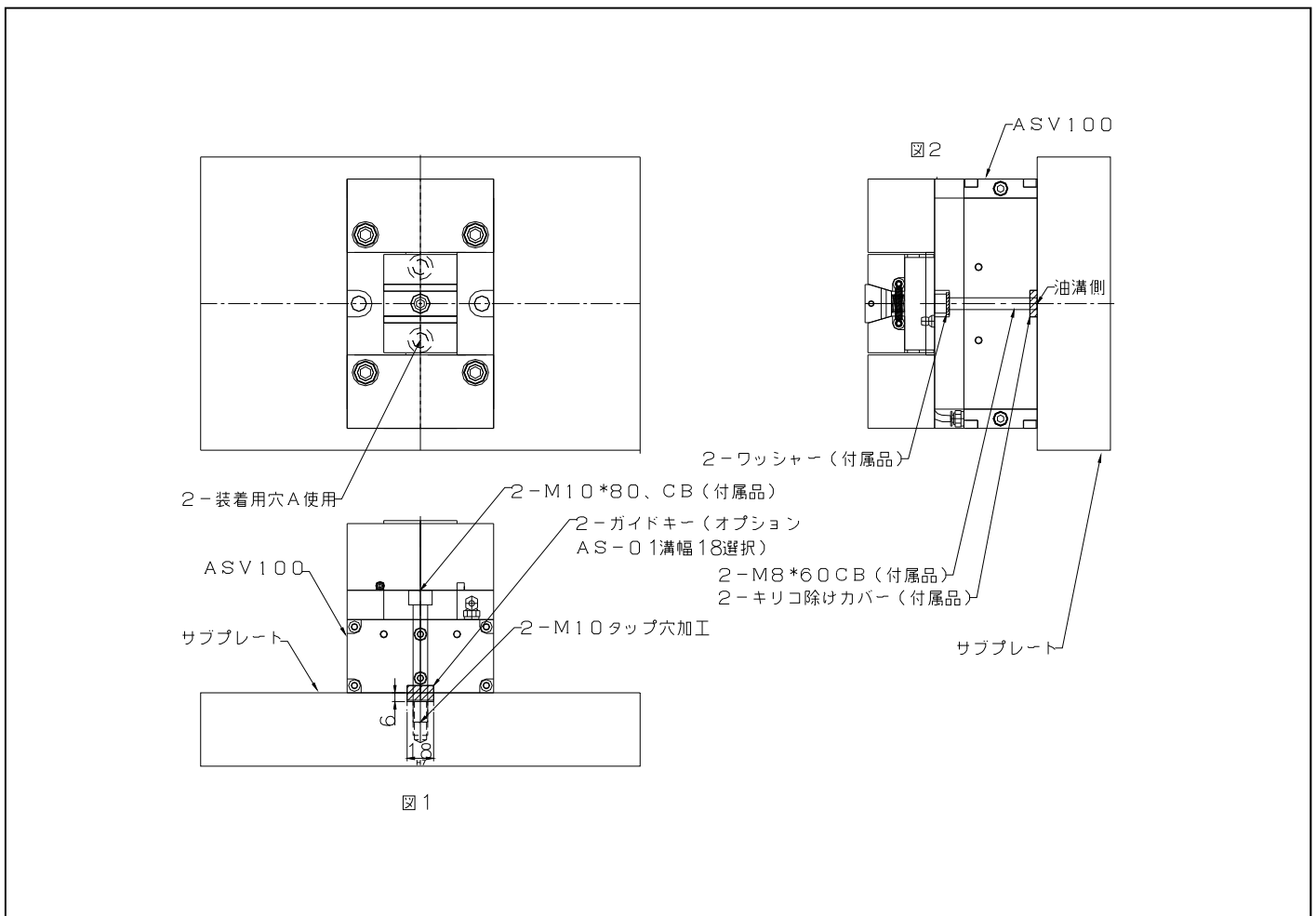
(注)

図1、図2の作業を行なって下さい。
特に図2の作業につきましてはバイス裏
面ローラー部へのキリコの混入を避ける
目的が有りますので必ず行なってバイス
を固定して下さい。



バイス裏面ローラー部

参考図



パターン

3-A

2-6丸ピン穴を利用したの サブプレートへの装着

●装着用穴B使用の場合

(注)

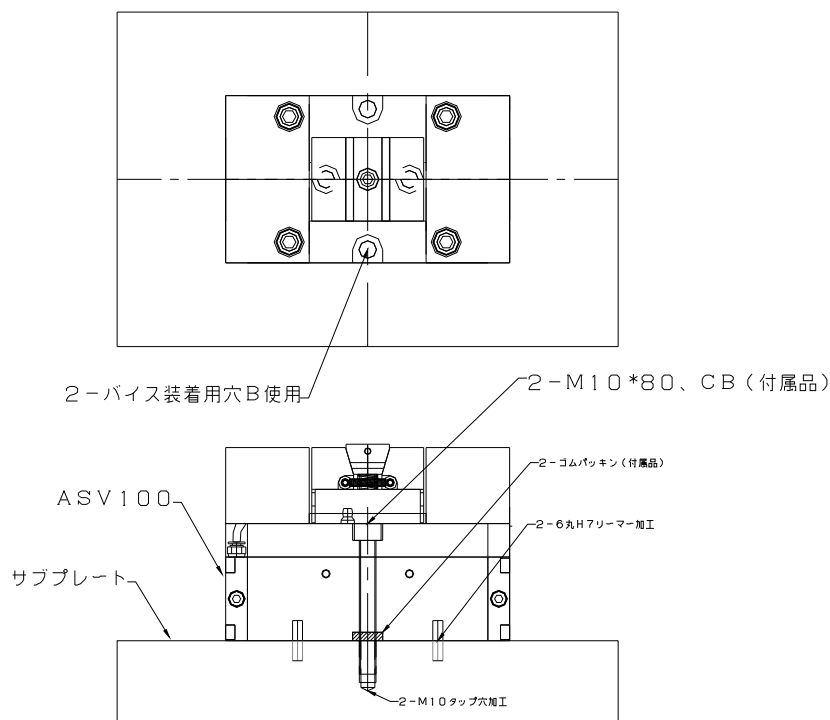
図1の作業を行なって下さい。

バイス裏面ローラー部へのキリコの混入を避ける為のゴムパッキン(付属品)は必ず使用しバイスを固定して下さい。



バイス裏面ローラー部

参考図



パターン

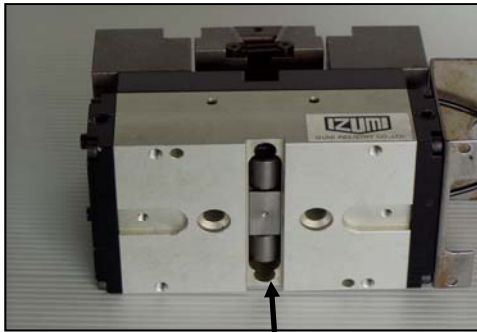
3-B

2-6丸ピン穴を利用しての サブプレートへの装着

●装着用穴A使用の場合

(注)

図1、図2の作業を行なって下さい。
特に図2のバイス裏面ローラー部への
キリコの混入を避ける為のゴムパッキン
(付属品)は必ず使用しバイスを固定
して下さい。



バイス裏面ローラー部

参考図

