

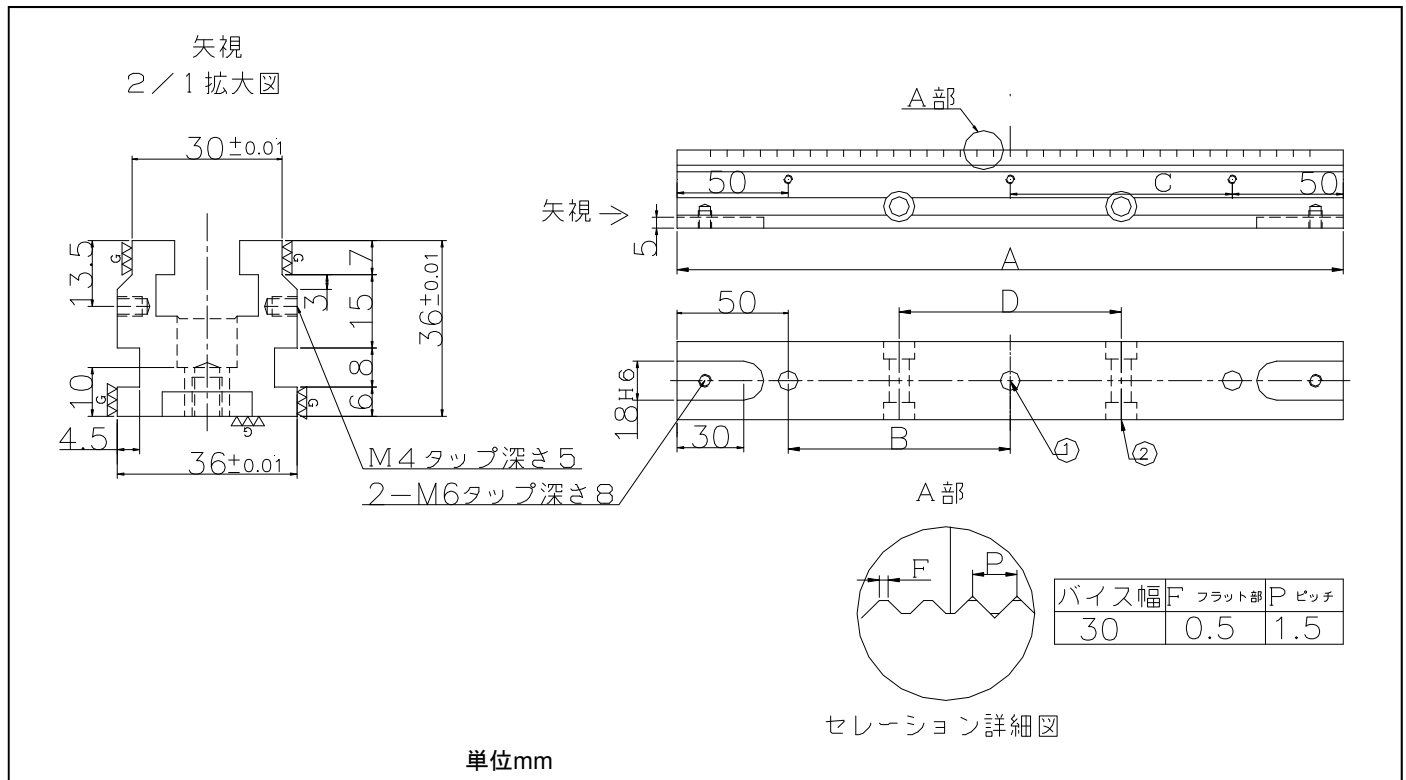
本体

《特長、用途》

- 仕上がりは特殊鋼を総焼入れ、総研磨仕上げで硬度はHRC 55° 長期間の精度保持が可能。
- セレーション部は研削仕上げで、固定ブロックの同位置での位置決め再現精度は0.01mmと高精度で行えます。
- 機械上に治具及びワークを固定する際の基準ベースとしても使用できます。



■セレーションピッチ精度		
全長 0~250mm		±0.01
全長 250~500mm		±0.02
■固定ブロック同位置での再現精度		±0.005



型式	A	B	C	D	E	質量 (Kg)
	全長	ピッチ	ピッチ	ピッチ	ピッチ	
PSS-3150H	150	80	50	35	35	1.0
PSS-3200H	200	50	50	50	50	1.3
PSS-3250H	250	75	75	50	50	1.6
PSS-3300H	300	100	100	50	50	2.0
PSS-3350H	350	125	125	50	50	2.3

※PSタイプ→セレーションタイプのことで原点を選べる機能。ポイントセレクションの略称

★製品改良の為予告なく仕様を変更する事があります。