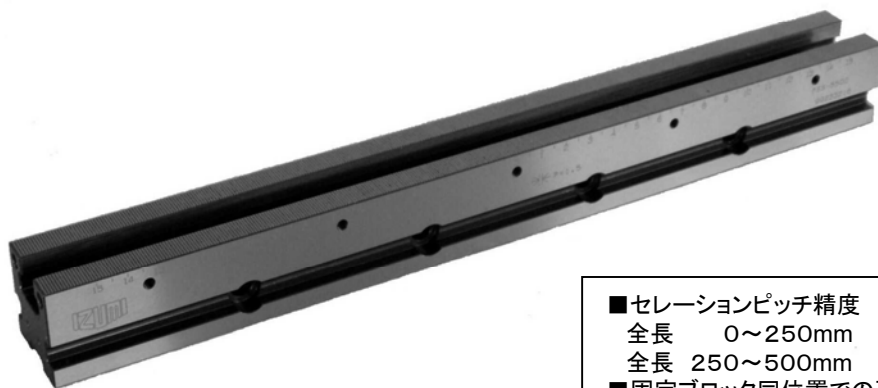


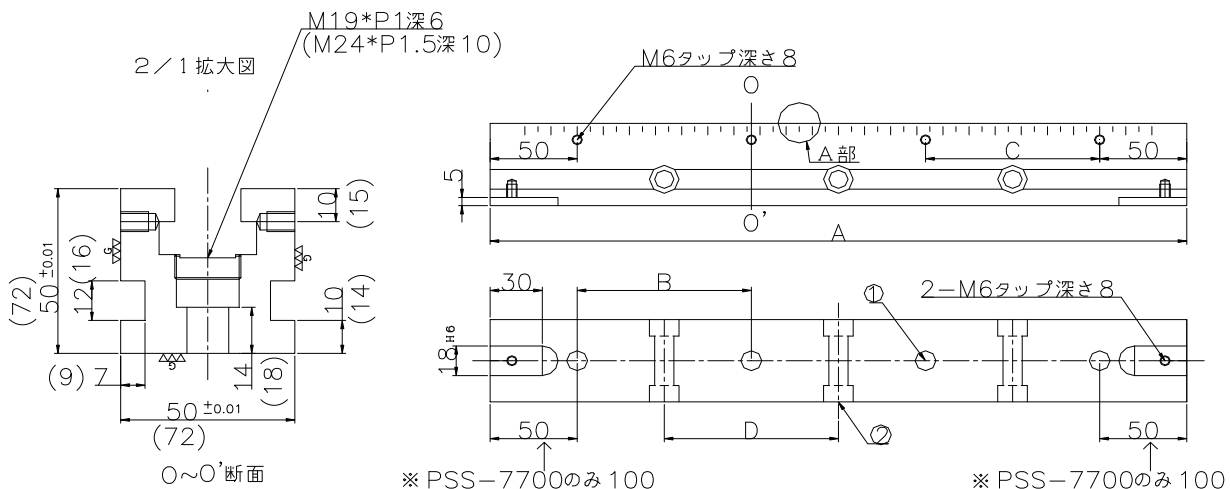
本体

《特長、用途》

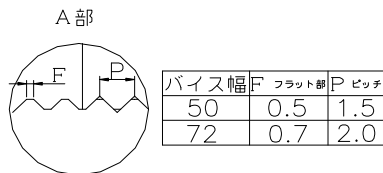
- 仕上がりは特殊鋼を総焼入れ、総研磨仕上げで硬度はHRC55° 長期間の精度保持が可能。
- セレーション部は研削仕上げで、固定ブロックの同位置での位置決め再現精度は0.01mmと高精度で行えます。
- 機械上に治具及びワークを固定する際の基準ベースとしても使用できます。



| | | |
|------------------|--|--------|
| ■セレーションピッチ精度 | | |
| 全長 0~250mm | | ±0.01 |
| 全長 250~500mm | | ±0.02 |
| ■固定ブロック同位置での再現精度 | | ±0.005 |



- ① 装着穴用使用ボルト
- バイス幅50mm用 M10CB
 - バイス幅72mm用 M14CB
- ※ 装着用特殊ボルト使用にてバイス幅50用はM12mm
バイス幅72用はM16mmが使用可能です。
- ②
- バイス幅50mm用: 11丸キリ通り、17丸ザグリ深さ10
 - バイス幅72mm用: 16.5丸キリ通り、22.5丸ザグリ深さ15.5
- ※ () 内寸法はバイス幅72mmタイプ寸法です。



単位mm

| 型式 | A 全長 | B ピッチ | C ピッチ | D ピッチ | 質量 (Kg) |
|-----------|---------|----------|----------|----------|------------|
| PSS-5250H | 250 | 75 | 75 | 75 | 3.5 |
| PSS-5300H | 300 | 100 | 100 | 100 | 4.2 |
| PSS-5400H | 400 | 100 | 100 | 100 | 5.5 |
| PSS-5500H | 500 | 100 | 100 | 100 | 6.5 |
| PSS-5600H | 600 | 100 | 100 | 100 | 7.5 |

| 型式 | A 全長 | B ピッチ | C ピッチ | D ピッチ | 質量 (Kg) |
|-----------|---------|----------|----------|----------|------------|
| PSS-7400H | 400 | 100 | 100 | 100 | 11.0 |
| PSS-7500H | 500 | 100 | 100 | 100 | 14.0 |
| PSS-7600H | 600 | 125 | 125 | 125 | 16.0 |
| PSS-7700H | 700 | 125 | 125 | 125 | 20.0 |

※PSタイプ→セレーションタイプのことで原点を選べる機能。ポイントセレクションの略称

★製品改良の為予告なく仕様を変更する事があります。