

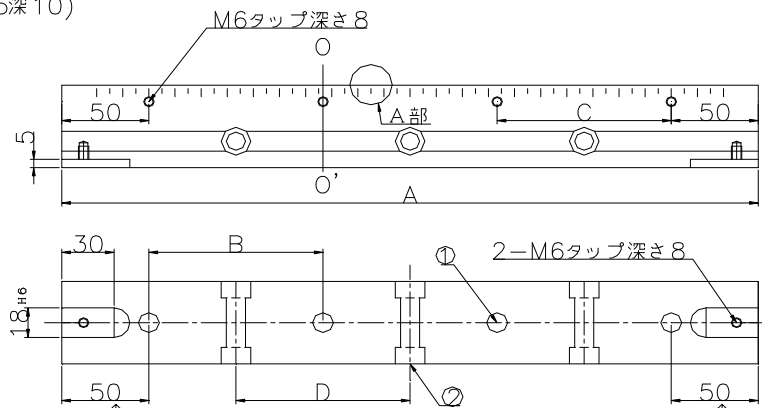
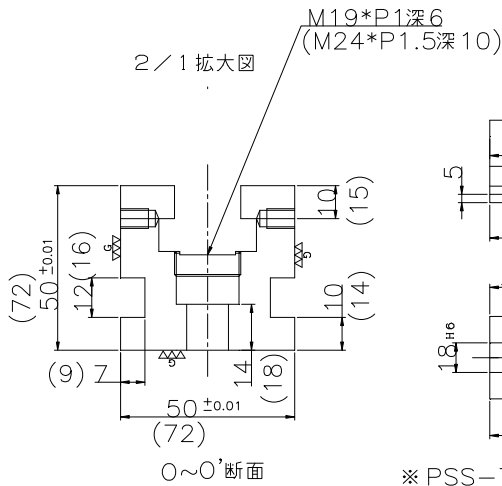
本体

《特長、用途》

- 仕上がりは特殊鋼を総焼入れ、総研磨仕上げで硬度はHRC55° 長期間の精度保持が可能。
- セレーション部は研削仕上げで、固定ブロックの同位置での位置決め再現精度は0.01mmと高精度で行えます。
- 機械上に治具及びワークを固定する際の基準ベースとしても使用できます。



■セレーションピッチ精度		
全長 0~250mm		±0.01
全長 250~500mm		±0.02
■固定ブロック同位置での再現精度		±0.005



① 装着穴用使用ボルト

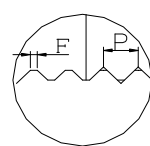
- バイス幅50mm用 M10CB
- バイス幅72mm用 M14CB
- ※ 装着用特殊ボルト使用にてバイス幅50用はM12mm
バイス幅72用はM16mmが使用可能です。

②

- バイス幅50mm用: 11丸キリ通り、17丸ザグリ深さ10
- バイス幅72mm用: 16.5丸キリ通り、22.5丸ザグリ深さ15.5

※ () 内寸法はバイス幅72mmタイプ寸法です。

A部



セレーション詳細図

バイス幅	F	フラット部	P	ピッチ
50	0.5	1.5		
72	0.7	2.0		

単位mm

型 式	A	B	C	D	質量
	全長	ピッチ	ピッチ	ピッチ	(Kg)
PSS-5250H	250	75	75	75	3.5
PSS-5300H	300	100	100	100	4.2
PSS-5400H	400	100	100	100	5.5
PSS-5500H	500	100	100	100	6.5
PSS-5600H	600	100	100	100	7.5

型 式	A	B	C	D	質量
	全長	ピッチ	ピッチ	ピッチ	(Kg)
PSS-7400H	400	100	100	100	11.0
PSS-7500H	500	100	100	100	14.0
PSS-7600H	600	125	125	125	16.0
PSS-7700H	700	125	125	125	20.0

※PSタイプ→セレーションタイプのことで原点を選べる機能。ポイントセレクションの略称

★製品改良の為予告なく仕様を変更する事があります。