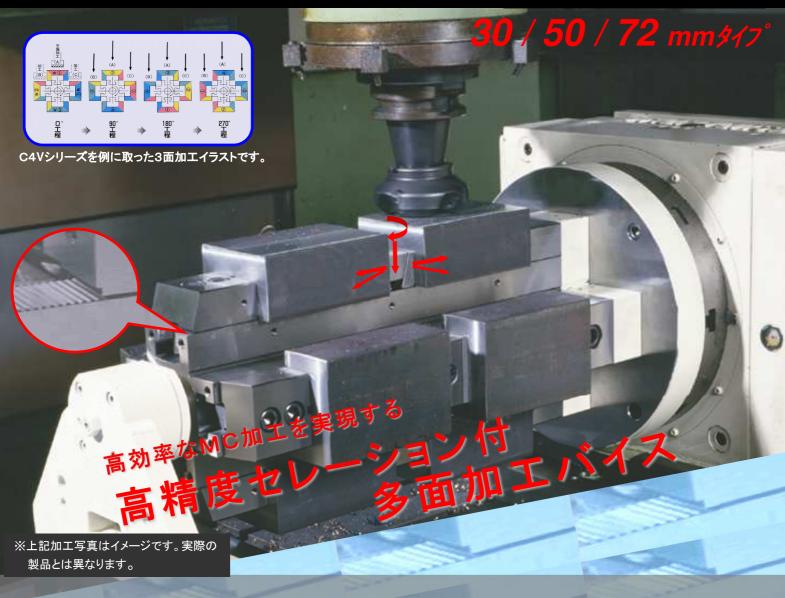
ディペンドバイス DEPEND ISE

PAT. 日、英、仏、独、米

POINT SELECTION PAT, P

PSS-C4Vシリーズ



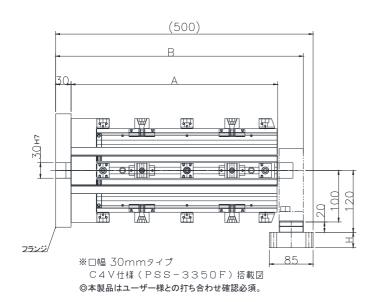
- ●本体、口金共オール焼入れ研磨仕上げ。
- 最大20KNのクランプカ。(50mm幅タイプ)
- ●平面加工に比べ面積比が1/6、締付回数が1/6。
- ●ワークを360°回転させながら加工を行いますのでキリコの滞留が無くなり、 エアーブロウの回数も少なくキリコ付着による寸法のバラツキも減少します。
- ●一度に3面加工が可能な為、加工途中のバリ除去角面取などの作業も省け、 加工精度が向上します。
- ●多品種の小物ワークに対応可能で治具レス化に貢献できます。

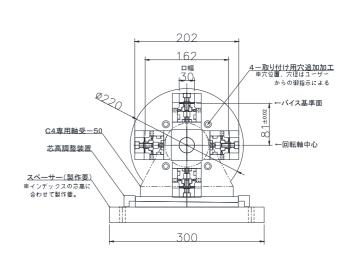




ディペンドバイス PSS-C4Vシリーズ仕様図

口幅30mmタイプ









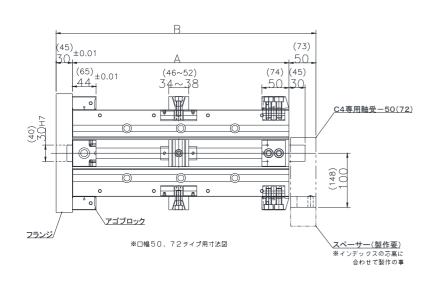


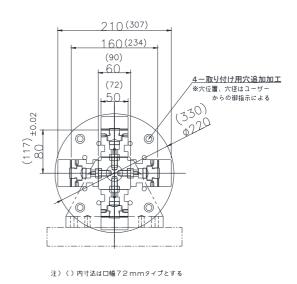


●口金のス		(mm)			
バイス幅	A	A	В		
ハイへ帽	MIN	MAX	MIN	MAX	
30	26	33	45	53	

※口幅30mmタイプの販売につきましては、事前に加工ワークや加工内容など詳細な打ち合わせが必須になります。

口幅50 / 72mmタイプ





セレーション詳細図

バイス幅	F フラット部	₽ ۲۰۶
50	0.5	1.5
72	0.7	2.0





●口金のストローク

(mm)

			(,		
バイス幅	A	4	В		
ハイへ幅	MIN	MAX	MIN	MAX	
50	34	38	72	76	
72	46	52	105	112	



ディペンドバイス PSS-C4Vシリーズ仕様図

ワーク最大クランプ表

形式		S 仕様(2個掴み可能な部品含む)			F 仕様(4個掴み可能な部品含む)		
	_		1個掴み	2個掴み		3個掴み	4個掴み
(例)PSS-5400,C4V				5//			
	, im		締め付け長さ(mm)			締め付け長さ(mm)	
PSS-3300,C4V	30		224	106		57	40
PSS-3350,C4V	30		274	130		74	52
PSS-5300,C4V	50		175	82		32	20
PSS-5400,C4V	50		275	130		65	46
PSS-5500,C4V	50		376	180		96	71
PSS-7400,C4V	72		214	100		34	
PSS-7500,C4V	72		314	150		68	47

寸 法 表

型 式	口幅	A 基準面長	B 軸受セット時全長	使用 PSS 本体型番	質量(Kg) (F タイフ [°] 軸受含む)
PSS-3300.S or F.C4V セット	30	301	481	PSS-3300H	53
PSS-3350.S or F.C4V セット	30	351	481	PSS-3350H	57
PSS-5300.S or F.C4V セット	50	301	381	PSS-5300H	50
PSS-5400.S or F.C4V セット	50	401	481	PSS-5400H	57
PSS-5500.S or F.C4V セット	50	501	581	PSS-5500H	65
PSS-7400.S or F.C4V セット	72	401	519	PSS-7400H	148
PSS-7500.S or F.C4V セット	72	501	619	PSS-7500H	166

●形式例

(例)PSS-5400, <u>S</u> or <u>F</u> セット

S仕様

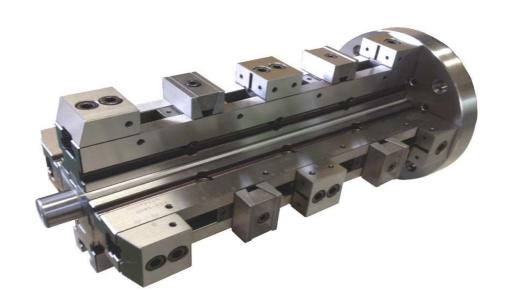
ワークを2個クランプ可能な部品含む

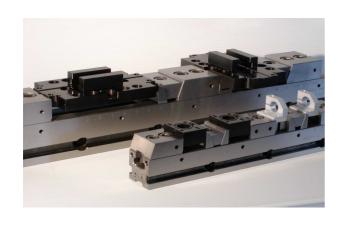
F仕様

ワークを4個クランプ可能な部品含む











ディペンドバイス PSS-C4Vシリーズ オプションパーツ

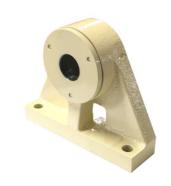
C4専用軸受け(JSシリーズ)

(30/50mm幅用) (72mm幅用)

JS-30/JS-40

省スペース設計で本体はFCD鋳物を使用。 ベアリング2重構造で重切削が可能です。

※詳細寸法は「ディペンドバイスカタログ」 P.50をご参照下さい。



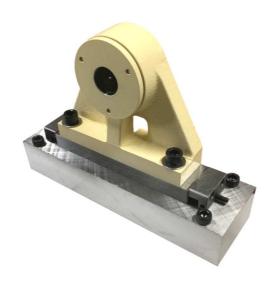
芯高調整装置 (HA-50)

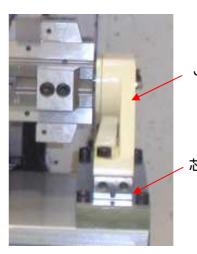
C4専用軸受け(JSシリーズ)側のセンターハイトとNC円テーブルの センターハイトの高さを簡単に合わせる事が出来ます。

従来では軸受けスペーサープレートに研磨加工を施し、シビアな高さ 調整が必要でしたが、芯高調整装置を使用する事により、機械テーブ ルに取り付けするその場で軸受け側の高さを±0.1mmの範囲で調 整が可能になり、簡単にNC円テーブルとの高さ合わせが出来ます。



使 用 例





JS - 30

芯高調整装置







芯出スリーブ

NC円テーブル面板の内径インローと、PSS-C4Vのフランジ部内径インローに 差し込んでバイス本体を取り付けする事により、円テーブルとの芯出しが容易に行えます。

(NC円テーブルメーカー様の機種に合わせて製作致します)





オプションパーツ

多種多様なオプションパーツを使用する事により、さらに便利な加工用治具を構築する事が出来ます。

※口金、オプションの詳細は「ディペンドバイスカタログ JP. 23 ~を御参照下さい。

生ブロック

口幅30mm用



生口金

口幅50/72mm用



生L口金

口幅30/50/72mm用



口幅50/72mm用

パラレルツールセット



<u>リターンストッパー</u>

口幅50/72mm用



<u>ワークストッパー</u>

口幅50/72mm用



ST, LVMセット

口幅30/50/72mm用



ST, LVLセット

口幅30/50/72mm用



★製品改良の為予告なく仕様を変更する事があります。



株式イズミコーポレーション

〒510-1311 三重県三重郡菰野町大字永井3067-101 TEL 059-399-3353 FAX 059-399-3354 Eメール info@izumi-js.co.jp URL http://www.izumi-js.co.jp/